Perencanaan Dan Perancangan Oven Pemanggang Untuk Jamu Tradisional (EmponEmpon) Sistem *Rotary Tray* Menggunakan Simulasi Aplikasi Komputer

AGUNG BUDIMAN YUSUF^{1*}, DEDY HERNADY¹

¹Program studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional

Email: agungbudimany15@mhs.itenas.ac.id

Received 31 01 2023 | Revised 07 02 2023 | Accepted 07 02 2023

ABSTRAK

Pengeringan didefinisikan sebagai proses pengurangan kadar air bahan hingga mencapai kadar air tertentu sehingga menghambat laju kerusakan bahan akibat aktifitas biologis dan kimia. Oven Rotary Tray di desain berdasarkan kapasitas oven dalam satu kali pengerjaan selanjutnya dilakukan simulasi tegangan menggunakan simulasi solidworks static simulation. Oven ini digunakan untuk mengeringkan bahan jamu tradisional.

Kata kunci : oven, pengeringan, simulasi

ABSTRACT

Drying is defined as the process of reducing the moisture content of a material until it reaches a certain moisture content so as to inhibit the rate of deterioration of the material due to biological and chemical activities. The rotary tray oven is designed based on the capacity of the oven in one work, then a stress simulation is carried out using a solidworks static simulation. This oven is used to dry traditional herbal ingredients.

Key Word: oven, drying, simulation

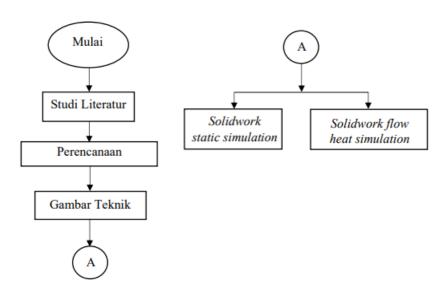
1. PENDAHULUAN

Pengeringan menggunakan mesin oven merupakan alternatif bagi industri rumahan karena dapat mengeringkan kapanpun tanpa terhambat oleh perubahan iklim. Namun, harus dipahami bahwa mesin pengering mempunya berbagai jenis macam mesinnya tergantung untuk apa pemakaiannya. Mesin Pengering Pertanian adalah suatu alat yang digunakan untukmengeringkan bahan berbentuk bubuk, granula, biji — bijian, daun, dalam ukuran kecil ataupun besar. Komponen yang digunakan harus memiliki sifat mekanis yang tahan terhadapbeban dinamis, material yang digunakan harus kuat, dan material yang digunakan tidak terjadi *creep* (melar) akibat beban yang tetap.

2. METODOLOGI

Dibawah ini merupakan langkah – langkah dan metodologi dalam perancangan dan perencanaan oven rotary tray menggunakan simulasi aplikasi computer.

2.1 Diagram alir I perencanaan dan perancangan oven rotary menggunakan simulasi aplikasi komputer



Gambar 2.1 Diagram Alir

Berikut ini penjelasan secara umum diagram alir I langkah – langkah, diagram alir.

a. Studi Literatur

Studi ini bertujuan untuk mengetahui tinjauan atau landasan materi dan teori yang mendukung untuk pembahasan dan perancangan pada alat pemanggang oven sistem rotarytray

b. Perencanaan

Perencanaan mengenai berapa torsi yang dibutuhkan untuk memutar loyang pada beban tertentu dan perencanaan beban berdasarkan spesifikasi oven. Untuk perencanaan ini banyak literatur sebagai alternatif. Seiring dengan bertambahnya kebutuhan bahan jamu diharapkan dengan adanya oven rotary tray dapat membantu proses produksi dan dapat meningkatkan kualitas bahan jamu diIndonesia.

c. Gambar Teknik

Gambar Teknik berupa dokumentasi dan perencanaan dari oven rotary tray yang dibuat menggunakan software.

d. Simulasi

Simulasi merupakah pengujian menggunakan aplikasi komputer. Simulasi yang dimaksud yaitu simulasi ketika diberi beban static menggunakan software.

2.2 Oven Rotary Tray

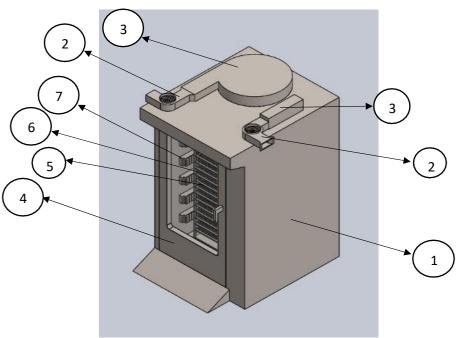
Oven rotary tray merupakan alat pengering bahan jamu tradisional yang dapat membantu pekerjaan para petani. Dimana proses pengeringan masih bergantung pada cuaca sehingga kurang efektif dan berpengaruh pada proses produksi, maka perlu adanya oven rotary tray untuk membantu proses pengeringan.

2.3 Prinsip Kerja Oven Rotary Tray

Prinsip kerja oven yaitu melalui mekanisme konveksi. Panas akan disalurkan melalui permukaan dinding dan merambat ke bagian dalam dengan temperatur yang konstan dan terjadinya penurunan kadar air pada bahan yang akan di keringkan.

2.4 Skema Perancangan Oven Rotary Tray

Berikut ini merupakan ilustrasi atau skema tiga dimensi (3D) dari perancangan oven rotary tray.



Gambar 2.2 Oven Rotary Tray

Keterangan:

- 1. Oven Rotary Tray
- 2. Exhaust fan
- 3. Pipa
- 4. Pintu oven
- 5. Loyang
- 6. Tray
- 7. Burner

2.5 Proses Perancangan

Dalam proses perancangan oven rotary tray terdapat beberapa parameter. Kapasitas oven dalam satu kali operasi. Dibawah ini merupakan perencanaan proses pembuatan oven rotary tray dapat dilihat pada tabel 2.

Tabel 2.1

| No. | Proses | Alat dan Alat Bantu | Keterangan |
|-----|------------------------|------------------------------|------------------------|
| 1. | Pengukuran | Mistar dan penggaris siku | Keseluruhan Bagian |
| 2. | Pemotongan | Gerinda potong dan batu | Material dengan ukuran |
| | | gerinda | tertentu |
| 3. | Penyesuaian sudut siku | Siku magnet dan clamp corner | Material dengan ukuran |
| | | | tertentu |
| 4. | Penentuan titik las | Mesin Las SMAW | Material dengan ukuran |
| | | | tertentu |

Pada proses ini bahan disiapkan untuk memudahkan proses pemotongan menggunakan mesin gerinda potong. Bahan dapat dilihat pada tabel 2.2 dibawah ini.

Tabel 2.2

| No | Jenis Bahan | Ukuran (mm) | Jumlah | Total | Keterangan |
|----|-------------|----------------|--------|-------|-----------------|
| 1. | Stainless | 700 x 500 x 20 | 1 | 1 | Alas bawah |
| | steel | | | | |
| 2. | Stainless | 65 x 50 x 1220 | 4 | 4 | Tiang penyangga |
| | steel | | | | rak |
| 3. | Stainless | 400 x 50 x 20 | 2 | 2 | Tiang Atas |
| | steel | | | | |
| 4. | Stainless | 570 x 50 x 20 | 2 | 2 | Tiang atas |
| | Steel | | | | |
| 5. | Stainless | 500 x 15 x 15 | 30 | 30 | siku |
| | steel | | | | |

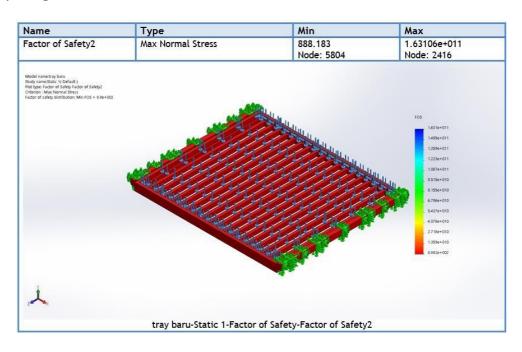
| No | Jenis Bahan | Ukuran (mm) | Jumlah | Total | Keterangan |
|-----|----------------|----------------|--------|-------|---------------|
| 6. | Stainless | 470 x 10 x 15 | 18 | 270 | Kisi pada rak |
| | steel | | | | |
| 7. | Stainless | 910 x 60 x 30 | 2 | 2 | Bagian Rangka |
| | steel | | | | |
| 8. | Stainless | 1227 x 60 x 60 | 4 | 4 | Bagian Rangka |
| | steel | | | | |
| 9. | Stainless | 1290 x 60 x 60 | 4 | 4 | Bagian Rangka |
| | steel | | | | |
| 10. | Stainless | 1195 x 60 x 60 | 6 | 6 | Bagian Rangka |
| | steel | | | | |
| 11. | Stainless | 1158 x 60 x 30 | 2 | 2 | Bagian Rangka |
| | steel | | | | |

3. PEMBAHASAN DAN ANALISA

3.1 Hasil Simulasi Perancangan Oven Rotary Tray Dengan Material StainlessSteel

a. Safety of Factor

Hasil faktor kemanan dari simulasi dengan menggunakan *software solidworks* didapatdengan nilai keamanan minimum 303.259 dan maksimum 1.0477. Posisi faktor keamanan dapat dilihat pada gambar di bawah ini.



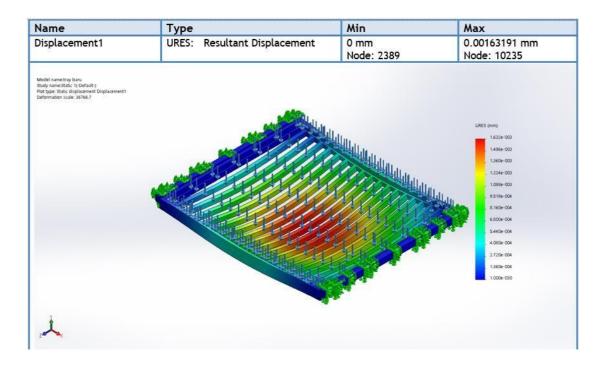
Gambar 2.3 Safety Factor

b. Displacement

Hasil perubahan bentuk benda yang diberi gaya dari simulasi dengan menggunakan software

Yusuf, Hernady

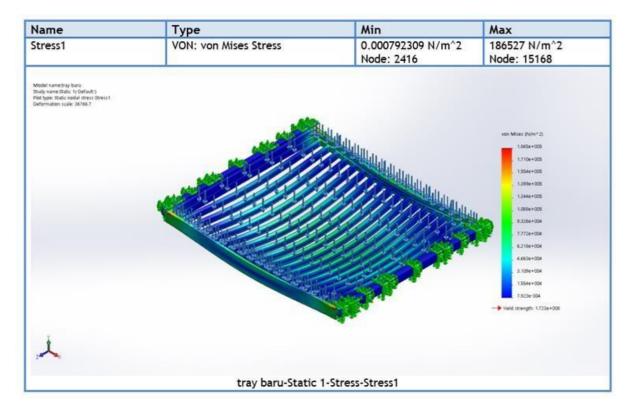
solidworks yang didapat adalah nilai maksimum sebesar 0.00163191 mm Terjadipada tray, terlihat pada gambar



Gambar 2.4 Displacement

c. Stress (von misses)

Tegangan yang terjadi pada tray memiliki nilai maksimum 186527 N/m^2 dan nilai minimum 0.0007 N/m^2 .



Gambar 2.5 Stress

3.2 Analisa

Hasil perencanaan, perancangan dan simulasi dengan keadaan statik menggunakan software solidworks oven rotary tray, didapat analisa sebagai berikut.

- 1. Nilai safety factor didapat dengan nilai 2.1751×10^{11} merupakan hasil dari simulasi pembagian antara yield strength dengan von mises maximum.
- 2. Nilai von mises didapat dengan nilai minimum 0.000792309 N/m^2 dan maksimum 186527 N/m^2. Nilai von mises merupakan nilai tegangan gabungan antara tegangan gabungan dan tegangan geser.

5. KESIMPULAN

Berdasarkan penelitian mengenai oven rotary tray maka didapat kesimpulan sebagai berikut:

- 1. Dari hasil pengujian menggunakan *software* didapat nilai *safety factor* 2.1751×10^{11} dapat dinyatakan bahwa susunan *tray* tersebut aman digunakan dan tidak diperlukan penguatan material.
- 2. Nilai regangan didapat dengan nilai minimum 1.75397 \times 10⁻¹ dan nilai maksimum 5.03594 \times 10⁻⁷.

DAFTAR PUSTAKA

S. Sukmawaty, A. Priyati, G. M. D. Putra, D. A. Setiawati, and S. H. Abdullah, "Introduksi Alat Pengering Tipe Rak Berputar Sebagai Upaya Mempercepat Proses Pengeringan Hasil Petanian," JMM (Jurnal Masy. Mandiri), vol. 3, no. 1, p. 41, 2019, doi: 10.31764/jmm.

Yusuf, Hernady

v3i1.921.

- Nicolas Tumbel, Broerie Pojoh dan Supardi Manurung "Rekayasa Alat Pengering Jagung Sistem Rotary" Balai Riset dan Standarisasi Industri Manado, 2016;
- Edi Suhendar, Tamrin, Dwi Dian Novita, "UJI KINERJA ALAT PENGERING TIPE RAK PADA
 PENGERINGAN CHIP SUKUN MENGGUNAKAN ENERGI LISTRIK"Jurnal Teknik
 Pertanian Lampung, vol 6, 2017.